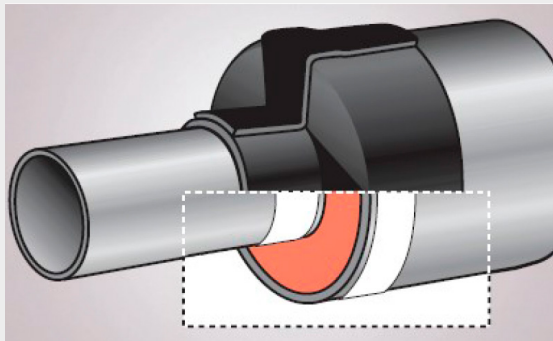


Dělená manžeta COVALENCE® CCS-DHEC



Popis produktu:

Covalence® **CCS-DHEC** (*District Heating End Cap*) je dělená teplem smrštitelná manžeta chrání konec tepelné izolace před vodou, resp. brání degradaci UV zářením během dopravy, uskladnění a výstavby potrubí. CCS-DHEC se používá pro předizolované potrubí dopravující kapaliny v nepřetržitých provozních teplotách až do 110 °C.

Konstrukce: Dvouvrstvý systém

- **Lepidlo:** Vysokoteplotní, vysoce viskozitní těsnivo v pruhu.
- **Nosič:** Radiací zesíťovaný vysokohustotní polyetylen zesílený skleněným vláknem.

CCS-DHEC se při instalaci uzavře zipem a jeho konstrukce dovoluje instalaci po svářečské opravě apod. Skleněným vláknem vyztužená manžeta s vysokým poměrem smrštění vyhoví svými průměry jak povlakům tepelné izolace, tak teplovodním trubkám. Speciální elastomerové lepidlo je zvláště určeno pro vysoké teploty. Okraje manžety bez lepidla zabrání sklouznutí mimo požadovanou oblast během instalace.

Instalace se uskuteční přímo na připravený a předehřátý povrch potrubí. CCS-DHEC se obalí kolem přechodu a uzavře zipem. CCS-DHEC se instaluje běžným propanovým hořákem. Během smrštění lepidlo měkne a teče, tvoří tak těsné spojení mezi manžetou a podkladem.

Vlastnosti:

- Vysoká míra smrštění nosiče nabízí optimální přizpůsobivost pro rozdílné přechody.
- Jeden produkt pro několik různých velikostí potrubí.
- Redukuje náklady na opravu.
- Redukuje náklady na opravu.
- Počítá s instalací po svaření potrubí.

Výhody produktu:

- Snadno se přizpůsobí různým rozměrům a oválnosti potrubí.
- Redukuje náklady na skladování. Zjednodušuje logistiku.
- Zipový uzávěr dovoluje rychlou a snadnou aplikaci.
- Snadná a rychlá instalace minimalizuje výdaje.
- Není požadované zvláštní vybavení.

Základní informace

Max. pracovní teplota	+110 °C
Kompatibilní povlaky	vnější plášť PE, produktovod ocel, měď
Min. teplota předehřevu	+60 °C
Doporučení příprava potrubí	očistit a zdrsnit
Omezení zásypová zemina	žádné

Tloušťka produktu

Produkt	DHEC
Tloušťka nosiče při dodávce	1,30 mm
Tloušťka nosiče po smrštění	3,25 mm
Tloušťka lepidla při dodávce	1,00 mm

Vlastnosti CCS-DHEC

Nosič

Vlastnost	Testovací metoda	Typická hodnota
Pevnost v tahu do přetržení	ISO 37 @ 50 mm/min	20 MPa
Prodloužení do přetržení	ISO 37 @ 50 mm/min	> 400 %
Tvrdost Shore stupnice D	ASTM D-2244	54
Tepelné stárnutí následované pevností v protlačení	ISO 188 150 °C, 7 dní ISO 3303	> 2 000 N

Lepidlo

Vlastnost	Testovací metoda	Typická hodnota
Bod měknutí	ASTM E28	150 °C
Smyková pevnost	ISO 21809-3	0,3 N/mm ²

Nainstalovaný produkt

Vlastnost	Testovací metoda	Typická hodnota
Přilnavost k oceli	ISO 21809-3	0,3 N/mm
Rázová odolnost	ASTM D-2671, C	- 60 °C

Poznámka: Hodnoty v tabulce jsou založené na laboratorně připravených vzorcích. Nejsou zde zohledněny další vlivy, které se mohou vyskytnout během aplikace.

Informace pro objednávku

Příklad objednávky: CCS-DHEC-128-48 (35)

CCS-DHEC	Typ produktu	Standardní objednávka
120	120 mm	min. průměr potrubí
48	48 mm	24 kusů
(35)	(35) min. balení	35 kusů
min. průměr izolace mm	max. průměr potrubí mm	Hadice DHEC
90	42	CCS-DHEC-110-26 (35)
110	60	CCS-DHEC-128-48 (35)
140	89	CCS-DHEC-163-60 (30)
180	108	CCS-DHEC-186-70 (25)
200	114	CCS-DHEC-200-76 (25)
225	133	CCS-DHEC-225-89 (20)
250	139	CCS-DHEC-250-108 (20)
266	193	CCS-DHEC-280-133 (20)
297	273	CCS-DHEC-315-168 (20)
334	355	CCS-DHEC-400-219 (15)
450	508	CCS-DHEC-560-273 (10)
630	610	CCS-DHEC-710-355 (10)
800	813	CCS-DHEC-900-457 (10)
1000	1016	CCS-DHEC-1200-610 (5) CCS-DHEC-1300-670(5)

Manipulace a uskladnění

Manipulace	Zacházejte opatrně. Ponechte v původním obalu ve svislé poloze.
Uskladnění	Vnitřní sklad, čistý a suchý, nevystavovat přímému slunečnímu světlu, v chladném místě pod +50 °C. Neomezená skladovatelnost.

Informace

Dokumentace

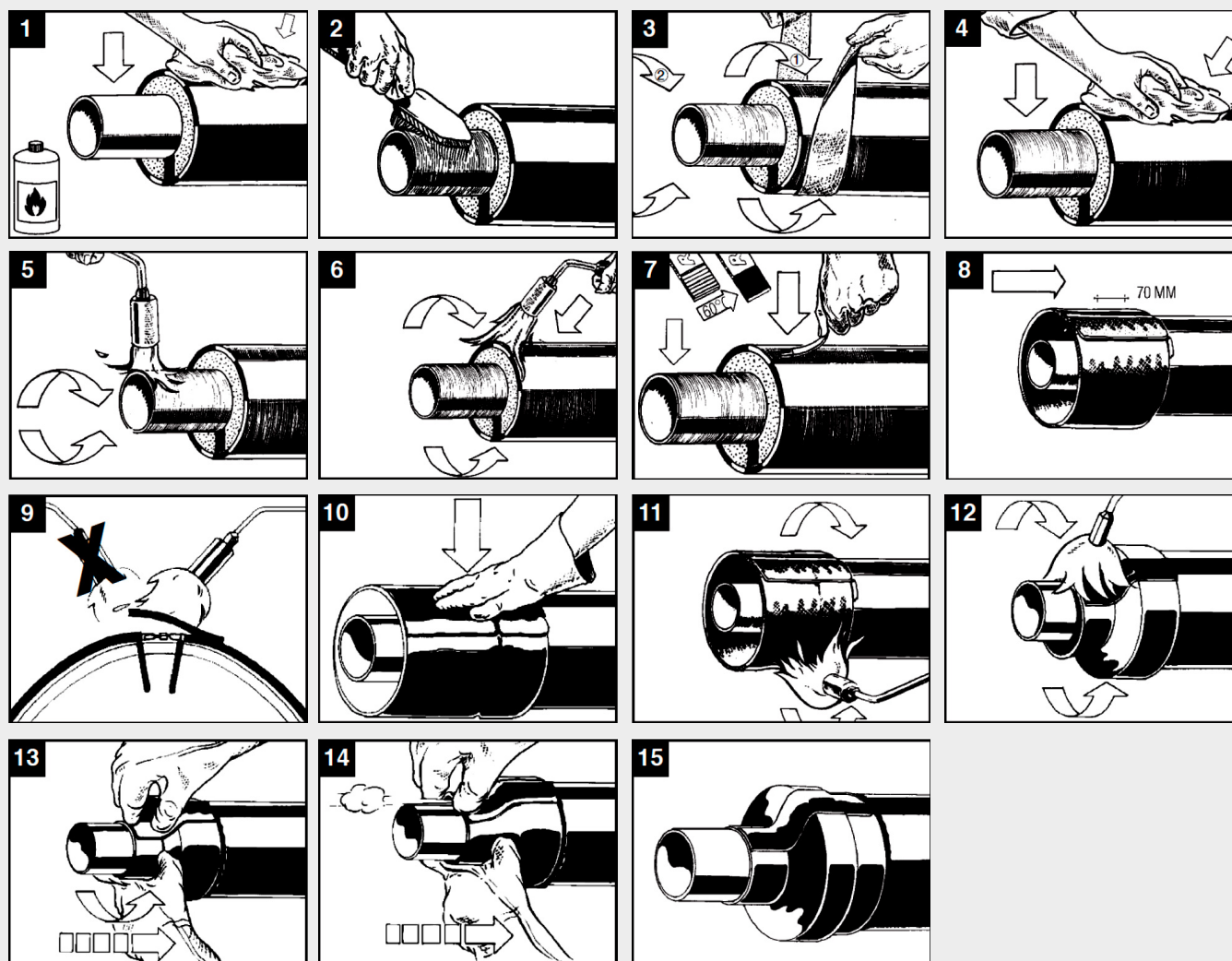
Aplikační instrukce a další dokumentaci můžete získat kontaktováním místního distributora Anticor Bohemia s.r.o., nebo posláním emailu na anticor@anticor.cz

Kvalifikovaný personál

Aplikace z popisovaného povlaku by měla být uskutečněna kvalifikovaným personálem.

Aplikace DHEC

Předtím než začnete, prosím pečlivě si projděte každou fázi montážního postupu. Pak je krok za krokem vykonajte. Nezanedbejte předpisy pro bezpečnost práce na staveništi. Noste rukavice a ochranné brýle. Pro více informací, kontaktujte místního distributora.



Text k obrázkům:

- Plášť a teplovodní trubka musí být suché, bez cizích materiálů jako olej, tuk, PUR pěna atd.
- Odstraňte všechny uvolněné částičky z pláště a potrubí. Hluboké šrámy v případě potrubí musí být odstraněny nebo vyhlazeny. Aplikace DHEC Předtím než začnete, prosím pečlivě si projděte každou fázi montážního postupu. Pak je krok za krokem vykonajte. Nezanedbejte předpisy pro bezpečnost práce na staveništi. Noste rukavice a ochranné brýle. Pro více informací, kontaktujte místního distributora.
- Nejprve zdrsněte plášť použitím nového brusného plátna. Pak se obrousí teplovodní trubka a odstraní znečištění.
- Odstraňte všechny uvolněných částičky po obrousování z pláště a potrubí suchým a čistým hadrem.
- Přehřev:** nejprve se přehřívá teplovodní trubku min. na 60 °C. Vyhněte se přímému kontaktu plamene s PUR pěnou.
- Přehřejte plášť tepelné izolace min. na 60 °C.
- Zkontrolujte teplotu pláště a teplovodní trubky indikátorem teploty.
- Umístění:** Udělejte značku na plášti 70 mm od okraje. Umístěte okraj CCS-DHEC na značku. Zavřete zip.
- Instalace:** Začněte zahřívání vrchol ochranné záplaty. Vyhněte se přímému kontaktu plamene se zipem. Přitlačte ochrannou záplatu rukavicí.
- Začněte ohřívání CCS-DHEC nejprve nad pláštěm. Pohybuje plamenem v kruhu kolem roury, dokud CCS-DHEC není plně smrštěný na plášti. Nechte jej trochu zchladnout před zakončením smrštění na teplovodní trubku.
- Smrštěte uzávěr CCS-DHEC na teplovodní trubce, plamen pohybuje se kolem roury, dokud uzávěr není plně smrštěný a úplně hladký.
- Přitiskněte konec uzávěru na teplovodní trubku.
- Bude-li to nutné, přitiskněte konec uzávěru na teplovodní trubku a uvolněte tak uzavřený vzduch.
- Kontrola:** Uzávěr CCS-DHEC by měl být plně smrštěný na plášti a teplovodní trubce bez vzduchových kapes. Když produkt úplně zchladne, odřízněte vyčnívající části zipu na obou koncích. Dejte pozor, ať nepoškodíte plášť izolace.