

Opravná záplata COVALENCE® PERP

Opravný systém pro opravu poškozené tovární izolace.

Popis produktu:

Covalence® **PERP** je teplem aplikovaná záplata, která v kombinaci s lepidlem a tmelem, nabízí ekonomicky efektivní a vysoce kvalitní opravu továrních PE povlaků mechanicky poškozených během dopravy, uskladnění a pokládky potrubí. PERP, PERP80 a PERP60E opravné záplaty jsou navrženy k tomu, aby oprava poškozené oblasti proběhla přímo na povlaku, především 2 nebo 3 vrstvě PE izolace. PERP60E je navržen k tomu, aby opravil poškozenou oblast na rourách pokrytých PE izolací použitých v aplikacích, kde je vyžadována vysoká smyková odolnost, jako například řízení protlak.

- **Záplaty:** jsou určeny pro rozsáhlé poškozené oblasti (viz aplikační tabulka níže).
- **Výplňová páska Filler tape:** se používá pro vyplnění prázdného místa po izolaci a obnovení původní tloušťky povlaku potrubí.
- **Epoxidová pryskyřice primer:** se používá v případě třívrstvé tovární PE izolace.

Konstrukce:

- **První vrstva:** Tekutá dvousložková epoxidová pryskyřice bez rozpouštědla (volitelná).
- **Druhá vrstva:** Kopolymer s vysokou smykovou pevností
- **Třetí vrstva:** Radiací zesíťovaný vysokohustotní polyetylen HDPE (neexpandovaný).

Instalace se provádí standardním propanbutanovým hořákem. Při opravě se ostré okraje poškozené oblasti zmírní, původní izolace zdrsní, vyčistí a předehřeje. Výplňovou páskou vyrovnáte úbytky izolace. Uříznutá záplata PERP se umístí na zahřátou poškozenou oblast vyplněnou tmelem. Během ohřívání lepidlo změkne a přilepí se k podkladu. Po zchlazení vytvoří s podkladem pevnou vazbu.

Rysy produktu:

- Všestranný a přizpůsobivý opravný systém.
- Odolný proti vysokému smykovému namáhání.
- Vynikající adheze k továrnímu PE povlaku.
- Není požadované zvláštní vybavení.

Výhody produktu:

- Oprava je snadná a rychlá, šetří čas a náklady.
- Úplná rekonstrukce poškozeného povlaku.
- Garantuje prakticky jednolitou velmi kvalitní opravu povlaku.



Základní informace

Max. pracovní teplota	65 °C	90 °C	70 °C
Kompatibilní povlaky	PE, FBE, PP, PU	PE, FBE, CTE	PE, FBE
Min. teplota předehřevu Čistý kov Povlak potrubí	70-80 °C 70-80 °C	70-80 °C 90-100 °C	70-80 °C 70-80 °C
Doporučení příprava potrubí	ST3 nebo SA2½	ST3 nebo SA2½	SA2½
Výplňový tmel	S1137 50 × 3 × 3000	S1137 50 × 3 × 3000	S1182 50 × 1 × 9000 nebo S1137 50 × 3 × 3000
Epoxidový primer	S1301-M	S1301-M	S1301-M
Omezení zásepová zemina	žádné	žádné	žádné
Technické parametry	EN12068, třída C50	EN12068, třída C50	EN12068, třída C60 UV

Aplikační tabulka

Max. velikost poškozené oblasti pro použití záplaty PERP. *

Průměr potrubí	Max. velikost poškození
< DN250	50 × 50 mm
< DN700	100 × 100 mm
> DN750	150 × 150 mm

* Pro větší poškození je vhodné použít odpovídající teplem smržitelnou manžetu.

Tloušťka produktu

	PERP-PERP80	PERP60E
Tloušťka nosiče při dodávce	0,76 mm	0,76 mm
Tloušťka lepidla při dodávce	0,65 mm	0,80 mm

Vlastnosti PERP

Záplata

Vlastnost	Testovací metoda	Typická hodnota PERP, PERP80 a PERP60E
Pevnost v tahu	ASTM D638	17 MPa
Prodloužení	ASTM D638	400 %
Tvrdost Shore stupnice D	ASTM D2240	55
Síla smrštění	ASTM D638, 150 °C	0,276 MPa (40 psi)
Dielektrická pevnost	ASTM D149	26 kV/mm
Absorpce vody	ASTM D570	0,05 %

Lepidlo

Vlastnost	Testovací metoda	Typická hodnota PERP	PERP80	PERP60E
Bod měknutí	ASTM E28	103 °C	120 °C	94 °C
Smyková pevnost	EN12068	0,22 N/mm ²	0,12 N/mm ²	0,10 N/mm ²

Instalovaná záplata

Vlastnost	Testovací metoda	Typická hodnota PERP	PERP80	PERP60E
Přilnavost k PE	EN 12068	3,5 N/mm	3,5 N/mm	11 N/mm
Rázová odolnost	EN 12068 třída C	vyhovuje @ 50 °C	vyhovuje @ 80 °C	vyhovuje @ 70 °C

Informace pro objednávku PERP

Covalence® produkty PERP jsou dostupné v provedení:

- Jako souprava (KIT)
- Jako role

Příklad objednávky

Označení	Standardní objednávka
PERP-KIT	1 kus PERP záplata 170 mm × 140 mm se zakulacenými růžky, 1 kus S1137 (50 × 3 × 25 mm), 1 kus brusný papír P60 (150 × 50 mm), návod pro montáž
	Pro poškozenou oblast menší než 40 × 70 mm
PERP-450X10000*	Role délky 10 m, šířka 450 mm
PERP80-450X10000-PCI* PERP60E-450X10000PCI*	PCI = Indikátor smrštění (<i>Permanent Change Indicator</i>) embosovaný povrch
S1137-50x3x3000	Páska široká 50 mm, silná 3 mm, dlouhá 3 m. Tmel pro PERP, PERP80 nebo PERP60E Výplňový tmel, je nezbytný pro PERP v roli. POZNÁMKA: doporučuje se 3 role tmelu na 1 roli PERP.
S1182-50x1x9000	Páska široká 50 mm, silná 1 mm, dlouhá 9 m. Tmel pro PERP60E Výplňový tmel, je nezbytný pro PERP v roli. POZNÁMKA: doporučuje se 3 role tmelu na 1 roli PERP.
S1301-M	Epoxidový primer pro PERP, PERP80 nebo PERP60E se používá v případě 3 vrstvé tovární PE izolace.

Manipulace a uskladnění

Manipulace	Zacházejte opatrně. Ponechte v původním obalu.
Uskladnění	Vnitřní sklad, čistý a suchý, nevystavovat přímému slunečnímu světlu, v chladném místě pod +50 °C. Neomezená skladovatelnost.

Informace

Dokumentace	Aplikační instrukce a další dokumentaci můžete získat kontaktováním místního distributora Anticor Bohemia s.r.o., nebo posláním emailu na anticor@anticor.cz
Kvalifikovaný personál	Aplikace z popisovaného povlaku by měla být uskutečněna kvalifikovaným personálem.

1. Místa vad očistit, části tovární izolace bez přilnavosti odříznout, vruby a zářezy zaoblit. Odstranit ulpělou rez a nečistoty.
2. Tovární izolaci v oblasti opravy zdrsnit smrkovým plátnem. Povrch musí být bez oleje, tuku a vlhkosti.
3. Místo vady si označíme, překrytí minimálně 50 mm od okraje poškození.
4. Místo vady se předeheje dle použitého materiálu.
5. Výplňový materiál S1137 se odměří podle velikosti poškození.
6. Výplňový materiál, ohřeje a horkou stěrkou uhladí. Pozor: nepřetáhnout výplňový materiál nad tovární izolaci.
7. Plamen zahřejeme lepicí stranu záplaty PERP dokud se lepidlo nezačne lesknout.
8. Pak se záplata položí na ohřáté místo opravy. Záplata PERP se ohřívá až do změny tepelně indikátorové barvy měkkým, žlutým plamenem propanbutanového hořáku.
9. Přitisknout rukavicí nebo ručním válečkem.
10. Opravný systém PERP musí přiléhat hladce a bez bublin.
11. Systém je správně instalován, když:
 - neodchlípují se okraje
 - lepidlo přesahuje záplatu
 - záplata se tvarově přizpůsobila podkladu

Oprava PE dvouvrstvé izolace materiálem PERP

Předtím než začnete, prosím pečlivě si projděte každou fázi montážního postupu. Pak je krok za krokem vykonávejte. Nezanedbejte předpisy pro bezpečnost práce na staveništi. Noste rukavice a ochranné brýle. Pro více informací, kontaktujte místního distributora.

