

POLYKEN® 942-30, 955-15

Protikorozi ochrana tř. C30



TECHNICKÉ PARAMETRY 942-30

VLASTNOSTI	HODNOTA	JEDNOTKA	TESTOVACÍ METODA
Celková tloušťka	0,76	mm	-
Max. pracovní teplota	-34 až +65	°C	-
Pevost v tahu	61	N/10mm	EN12068
Prodloužení	> 300	%	EN12068
Přilnavost k oceli	15	N/10mm	EN12068
Katodické podkorodování	5	mm	EN12068
Dielektrická pevnost	25	kV	ASTM D149

TECHNICKÉ PARAMETRY 955-15

VLASTNOSTI	HODNOTA	JEDNOTKA	TESTOVACÍ METODA
Tloušťka nosiče	0,254	mm	-
Tloušťka lepidla	0,127	mm	-
Max. pracovní teplota	-34 až +85	°C	-
Pevost v tahu	3,57	kg/cm	ASTM D1000
Prodloužení	300	%	ASTM D1000

TECHNICKÉ PARAMETRY 1027

Ředidlo	Technický benzín
Množství pevných částic	30%
Hmotnost	0,825kg/dm ³
Zápalná teplota	+4°C
Kozistence	Řídký sirup
Max. pracovní teplota	až +85°C
Vydatnost	10m ²

TECHNICKÉ PARAMETRY Mastic 939

Teplota použití	-34 až +70°C
Zmydelnění	2mg/g navážky



POLYKEN® 942-30

Vnitřní páska pro ochranu úložných zařízení před korozi ve třídě C-30

VLASTNOSTI:

Nosná vrstva:

- Polyetylén s butylkaučukovým lepidlem.

Barva:

- Černá s modrou separační přeložkou.

POPIS:

- 942-30 je páskový systém aplikovaný za studena určený pro ochranu proti korozi pro distribuční potrubí, svařované spoje, ohyby, t-kusy a armatury. Je součástí systému spolu s Polyken Primer 1027 a páskou Polyken 955-15.
- Shoda s povlaky PE, PB, FBE.

POLYKEN® 955-15

Vnější páska mechanické ochrany pro ochranu úložných zařízení před korozi.

VLASTNOSTI:

Nosná vrstva:

- Polyetylén s butylkaučukovým lepidlem.

Barva:

- Bílá nebo žlutá.

POPIS:

- 955-15 je součástí systému a slouží jako mechanická ochrana pásky 942-30
- Nelze ji aplikovat samostatně!

POLYKEN® Primer 1027

Kapalný lepicí systém Polyken.

Barva:

- Černá.

POPIS:

- Primer 1027 je butylkaučukové lepidlo spolu s polymerickými pryskyřicemi v organickém rozpouštědle.

Butyl Mastic 939

Antikorozi trvale elastický výplňový tmel.

- Obsahuje butylkaučuk, syntetické pryskyřice, plastifikační materiály, barva - černá.
- Briketa (1kg) .

POUŽITÍ:

- Na vyplnění nerovností a ostrých přechodů.

© COPYRIGHT ANTICOR BOHEMIA s.r.o. VŠECHNA PRÁVA VYHRAZENA



Vydání 1/2016



ANTICOR Bohemia s.r.o., Místecká 537/549, 724 00 Ostrava-Nová Bělá

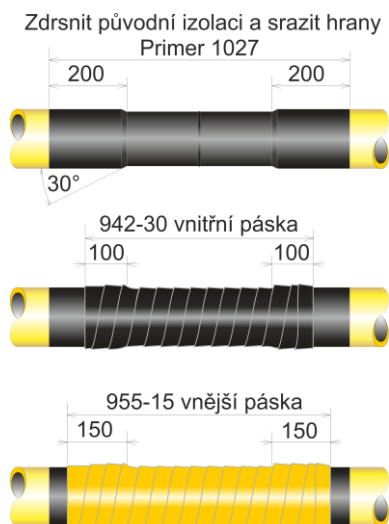
Tel./Fax: +420 596 718 915

<http://www.anticor.cz> e-mail: anticor@anticor.cz

POLYKEN[®] 942-30, 955-15

Protikorozní ochrana tř. C30

Postup izolování páskovým systémem POLYKEN 942, 955



- Připravit povrch na stupeň čistoty Sa 2½ dle ISO 8501. Výjimečně je možné, očistit povrch mechanickým náradím na stupeň St3.
- Očistit zajištěný úsek potrubí od rzi, prachu, mastnoty a vlhkosti. K odmaštění použít beztuká rozpouštědla (denaturovaný líh, aceton, technický benzín). Zahřát hořákem na teplotu kolem 40°C. **Pozor před nanášením Primeru teplota nesmí být vyšší než 40°C.**
- Nanést POLYKEN Primer 1027. Tloušťka vrstvy podkladu od 50 do 75 mikronů (0,05 - 0,075mm). Nechat zaschnout do polosuchého stavu (povrch ještě lepi, ale při dotyku nešpiní prsty). **Pro izolace POLYKEN používejte Primer pouze této firmy!**
- Pásku 942-30 začneme navíjet spirálovitě s 50 % překrytím, s přesahem cca 100mm na původní izolaci. Pásku pokládat s předpětím. Při správném předpětí šířka pásky se zmenší o 1 až 2%. První a poslední závit ovinu provést se 100 % překrytím.
- Pásku 955-15 začneme navíjet spirálovitě s 50 % překrytím, s přesahem cca 150mm na původní izolaci. Pásku pokládat s předpětím. Při správném předpětí šířka pásky se zmenší o 1 až 2%. První a poslední závit ovinu provést se 100 % překrytím.
- Povlak je nutné položit co nejrychleji, po dosažení polosuchého stavu POLYKEN Primer 1027. Nevystavovat nanesený povlak dlouhodobému působení slunečních paprsků.

Oprávnění montážní firmy

Výstavbu, rekonstrukce a opravy zařízení pasivní PKO plynovodů smí provádět pouze certifikované organizace pro výstavbu a opravy zařízení PKO a jsou stanovené certifikačním programem GAS, který je zaveden pod evidenčním kódem O 4 / I.

Osvědčení montážních pracovníků

Samostatně izolovat potrubí mohou pouze izolatéři, kteří absolvovali školení v rozsahu daném TPG 927 02, včetně seznámení s bezpečnostními předpisy a na základě úspěšné zkoušky vlastní **platný izolačerský průkaz. Izolatéři musí být prokazatelně seznámeni s používanými technologiemi.**

Kontrolu izolací mohou provádět pouze pracovníci, kteří absolvovali školení v rozsahu daném TPG 927 03 a na základě úspěšné složené zkoušky vlastní **platný průkaz kontrolora izolací.**

Kontrola izolačního systému

V rámci kontroly izolačního systému na stavbě se kontroluje výsledná kvalita izolačního systému dle ČSN 03 8375, souvisejících ČSN a TPG 920 21.

Vizuální kontrola

- sestává z posouzení celkového vzhledu povrchu izolace, skladby a homogenity všech vrstev izolace
- v izolaci nesmí být dutiny nebo zvrásnění, musí být dodrženo předepsané překrytí jednotlivých vrstev. Tato kontrola se provádí na 100% povrchu izolace

Kontrola tloušťky izolace

- provádí se v místech, kde bylo na základě vizuální kontroly zjištěno podezření na zeslabení izolace.

Kontrola přilnavosti izolace

- jak ke kovovému povrchu chráněného zařízení, tak mezi jednotlivými vrstvami izolace, se provede pomocí odtrhové zkoušky. Kontrola se provede přednostně v místech, kde je na základě vizuální kontroly podezření existence dutin.

Kontrola poréznosti izolace – jiskrová zkouška

- Velikost zkušebního napětí pro systém **POLYKEN 942, 989** dle TPG 920 24 je 5kV/1mm tloušťky izolace, max. **15kV**. Tato zkouška se musí provést na 100% povrchu izolace těsně před spuštěním produktovodu do rýhy a minimálně po 24 hodinách od aplikace izolace na produktovod (vyprchání rozpouštědla, slinutí izolace).

© COPYRIGHT ANTICOR BOHEMIA s.r.o. VŠECHNA PRÁVA VYHRAZENA



Vydání 1/2016



ANTICOR Bohemia s.r.o., Místecká 537/549, 724 00 Ostrava-Nová Bělá

Tel./Fax: +420 596 718 915

<http://www.anticor.cz> e-mail: anticor@anticor.cz