

AnticorWrap 760-60

Protikorozní ochrana



AnticorWrap páska 760-60 tech. parametry

VLASTNOSTI	HODNOTA	JEDNOTKA	TESTOVACÍ METODA
Celková tloušťka	1,5	mm	ASTM D 4325
Tloušťka PVC nosiče	0,65	mm	ASTM D 4325
Tloušťka lepicí vrstvy	0,85	mm	ASTM D 4325
Pracovní teplota	-20 +75	°C	-
Pevost v tahu	≥12	MPa	ASTM D 4325
Prodloužení	≥150	%	ASTM D 4325
Přilnavost k nosiči	≥0,72	N/mm	EN 12068
Přilnavost k povrchu zezbezpečeného Primerem	≥0,9	N/mm	EN 12068

AnticorWrap Primer 729 tech. parametry

Ředidlo	Technický benzín
Množství pevných částic	cca 29%
Hmotnost	0,83kg/dm ³
Zápalná teplota	> 24°C
Teplota nanášení	-20 až +70°C
Vydatnost	8 až 12m ²

AnticorWrap Mastic 710 tech. parametry

Teplota použití	-34 až +70°C
Zmýdelnění	2mg/g navážky

AnticorWrap Mastic 710

Antikorozní trvale elastický výplňový tmel.

- Obsahuje butylkaučuk, syntetické pryskyřice, plastifikační materiály, barva - černá.
- Kvádr 1kg.

POUŽITÍ:

- Na vyplnění nerovností a ostrých přechodů.



Výrobek vlastní certifikát Státního hygienického institutu ve Varšavě.
Výrobce pracuje v certifikovaném systému kvality ISO 9001.

AnticorWrap 760-60

Páska pro ochranu úložných zařízení před korozi ve třídě C-30

Nosná vrstva:

- PVC fólie zesílená skelným vláknem, přeložka silikonový papír, elastomerové lepidlo na bázi bitumenu.

Barva:

- Černá.

POPIS:

- AnticorWrap 760-60 je páskový systém aplikovaný za studena určený pro ochranu proti korozi pro distribuční potrubí, svařované spoje, ohyby, t-kusy a armatury. **Je součástí systému spolu s AnticorWrap Primer 729.**
- Díky zpevnění pomocí vlakem má PVC nosič vysokou mechanickou odolnost.
- Shoda s povlaky PE, PB, FBE.
- Vysoká odolnost vůči UV záření.
- Může být aplikován ručně nebo pomocí ovíjecího stroje s předpětím.

AnticorWrap Primer 729

Kapalný lepicí systém AnticorWrap.

Barva:

- Černá.

POPIS:

- Primer 729 je antikorozní základní nátěr s inhibitory koroze a vnitřního prnutí (SCC).
- Poskytuje vysoce přilnavý podklad pro páskové systémy AnticorWrap.
- **Spolu s páskou AnticorWrap 760-60 vytváří povlak třídy C30 dle normy EN12068.**
- Obsahuje směs syntetických pryskyřic a bitumenu v organickém rozpouštědle.
- Shoda s povlaky PE, PB, FBE.
- **POZOR!**
Pod páskové systémy AnticorWrap je možné požívat pouze Primer určený výrobcem!
Páskový systém AnticorWrap se nesmí aplikovat bez podkladu Primer.

© COPYRIGHT ANTICOR BOHEMIA s.r.o. VŠECHNA PRÁVA VYHRÁZENA



Vydání 1/2016



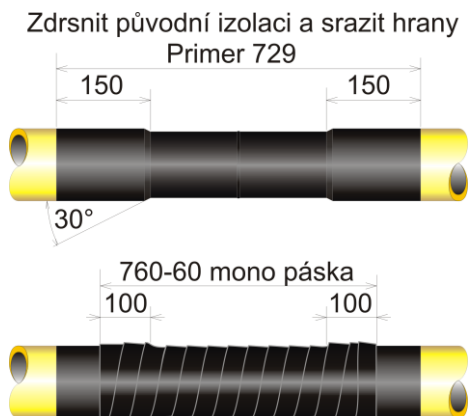
ANTICOR Bohemia s.r.o., Místecká 537/549, 724 00 Ostrava-Nová Bělá
Tel.: +420 596 718 915

<http://www.anticor.cz> e-mail: anticor@anticor.cz

AnticorWrap 760-60

Protikorozní ochrana

Postup izolování rovného úseku páskovým systémem AnticorWrap 760-60



- Připravit povrch na stupeň čistoty Sa 2½ dle ISO 8501. Odstranit zbytky brusiva po tryskání pískem. Výjimečně je možné, očistit povrch mechanickým nářadím na stupeň St3, pomocí speciálních rotačních kartáčů s ocelovými dráty stočenými do svazků.
- Očistit zajištěný úsek potrubí od rzi, prachu, mastnoty a vlhkosti. K odmaštění použít beztuká rozpouštědla (Denaturovaný líh, aceton, technický benzín. Pozor! Jsou to lehce zápalné látky!). Zahřát hořákem na teplotu kolem 40°C (teplota potrubí musí být min. 3°C nad rosný bod). **Pozor před nanesením Primeru 729 teplota nesmí být vyšší než 40°C.**
- Nanést AnticorWrap Primer 729. Tloušťka vrstvy podkladu od 50 do 75 mikronů (0,05 - 0,075mm) a nechat zaschnout. Čas dosažení suchého stavu závisí na teplotě a vlhkosti prostředí. **Pro izolace AnticorWrap používejte Primer pouze této firmy!**

- Pásku začneme navíjet spirálovitě s 50 % překrytím, s přesahem min. 100mm na původní izolaci ručně, nebo ovjíčkou OWR-2. Pásku pokládat s předpětím. První a poslední závit ovívu provést se 100 % překrytím.
- Povlak je nutné položit co nejrychleji, po dosažení suchého stavu AnticorWrap Primer 729.

Oprávnění montážní firmy

Výstavbu, rekonstrukce a opravy zařízení pasivní PKO plynovodů smí provádět pouze certifikované organizace pro výstavbu a opravy zařízení PKO a jsou stanovené certifikačním programem GAS, který je zaveden pod evidenčním kódem O 4 / I.

Osvědčení montážních pracovníků

Samostatně izolovat potrubí mohou pouze izolatéři, kteří absolvovali školení v rozsahu daném TPG 927 02, včetně seznámení s bezpečnostními předpisy a na základě úspěšné zkoušky vlastní **platný izolační průkaz. Izolatéři musí být prokazatelně seznámeni s používanými technologiemi.**

Kontrolu izolací mohou provádět pouze pracovníci, kteří absolvovali školení v rozsahu daném TPG 927 03 a na základě úspěšně složené zkoušky vlastní **platný průkaz kontrolora izolací.**

Kontrola izolačního systému

V rámci kontroly izolačního systému na stavbě se kontroluje výsledná kvalita izolačního systému dle ČSN 03 8375, souvisejících ČSN a TPG 920 21.

Vizuální kontrola

- sestává z posouzení celkového vzhledu povrchu izolace, skladby a homogenity všech vrstev izolace
- v izolaci nesmí být dutiny nebo zvrásnění, musí být dodrženo předepsané překrytí jednotlivých vrstev. Tato kontrola se provádí na 100% povrchu izolace

Kontrola tloušťky izolace

- provádí se v místech, kde bylo na základě vizuální kontroly zjištěno podezření na zeslabení izolace.

Kontrola přilnavosti izolace

- jak ke kovovému povrchu chráněného zařízení, tak mezi jednotlivými vrstvami izolace, se provede pomocí odtrhové zkoušky. Kontrola se provede přednostně v místech, kde je na základě vizuální kontroly podezření existence dutin.

Kontrola poréznosti izolace – jiskrová zkouška

- Velikost zkušební napětí pro **AnticorWrap 760-60** dle TPG 920 24 je 5kV/1mm tloušťky izolace. Tato zkouška se musí provést na 100% povrchu izolace těsně před spuštěním produktovodu do rýhy a minimálně po 24 hodinách od aplikace izolace na produktovod (vyprchání rozpouštědla, slinutí izolace).

© COPYRIGHT ANTICOR BOHEMIA s.r.o. VŠECHNA PRÁVA VYHRÁZENA



Vydání 1/2016



ANTICOR Bohemia s.r.o., Místecká 537/549, 724 00 Ostrava-Nová Bělá
Tel.: +420 596 718 915

<http://www.anticor.cz> e-mail: anticor@anticor.cz

AnticorWrap 760-60

Protikorozní ochrana

Spotřeba pásky AnticorWrap a primer 729 na zaizolování potrubí délky 1 m.

DN	Průměr potrubí (mm)		Šířka pásky (mm)	Skutečná spotřeba pásek (m)	Spotřeba Primer 729 (dm ³)
	DIN 2632	ČSN 131230			
15	21,3		30	0,5	0,007
		22,0	30	0,5	0,007
20	26,9		30	0,6	0,008
		28,0	30	0,6	0,009
25	33,7		30	0,7	0,011
		32,0	30	0,7	0,010
32	42,4		30	0,9	0,013
		38,0	30	0,8	0,012
40	48,3		30	1,0	0,015
		44,5	30	0,9	0,014
50	60,3		30	1,3	0,019
		57,0	30	1,2	0,018
65	76,1		30	1,6	0,024
		76,0	30	1,6	0,024
80	88,9		30	1,9	0,028
		89,0	30	1,9	0,028
100	114,3		50	1,4	0,036
		108,0	50	1,4	0,034
125	139,7		50	1,8	0,044
		133,0	50	1,7	0,042
150	168,3		50	2,1	0,053
		159,0	50	2,0	0,050
200	219,1		100	1,4	0,069
		219,0	100	1,4	0,069
250	273,1		100	1,7	0,086
		273,0	100	1,7	0,086
300	323,9		100	2,0	0,102
		324,0	100	2,0	0,102
350	355,6		100	2,2	0,112
		377,0	100	2,4	0,118
400	406,4		100	2,6	0,128
		426,0	100	2,7	0,134
450	457,2		100	2,9	0,144
		478,0	100	3,0	0,150
500	508,0		100	3,2	0,160
		530,0	100	3,3	0,167
600	609,6		100	3,8	0,192
		630,0	100	4,0	0,198
700	711,2		100	4,5	0,223
		720,0	100	4,5	0,226
800	812,8		100	5,1	0,255
		820,0	100	5,2	0,258
1 000	1 016,0		100	6,4	0,319
		1 020,0	100	6,4	0,320
1 200	1 219,2		100	7,7	0,383
		1 220,0	100	7,7	0,383
1 400	1 422,4		100	8,9	0,447
		1 420,0	100	8,9	0,446
1 600	1 625,6		100	10,2	0,511
		1 620,0	100	10,2	0,509

Pokrytí plochy je pouze teoretické a nezohledňuje odpad, rozlítí, nepravidelné povrchy, nebo aplikační postup.

© COPYRIGHT ANTICOR BOHEMIA s.r.o. VŠECHNA PRÁVA VYHRÁZENA



Vydání 1/2016



ANTICOR Bohemia s.r.o., Místecká 537/549, 724 00 Ostrava-Nová Bělá
Tel.: +420 596 718 915

<http://www.anticor.cz> e-mail: anticor@anticor.cz