

AnticorWrap 740-32, 750-20

Protikorozní ochrana



AnticorWrap 740-32 vnitřní páska tech. parametry

VLASTNOSTI	HODNOTA	JEDNOTKA	TESTOVACÍ METODA
Celková tloušťka	0,85	mm	-
Tloušťka PE nosiče	0,30	mm	-
Tloušťka lepicí vrstvy vnitřní	0,05	mm	-
Tloušťka lepicí vrstvy vnější	0,50	mm	-
Pevost v tahu	≥ 100	N/cm	EN 12068
Relativní prodloužení	≥ 750	%	EN 12068
Přilnavost k oceli s Primerem	23°C 50°C ≥ 44 ≥ 44	N/cm	EN 12068
Přilnavost k tovární izolaci páska / páska	23°C 50°C ≥ 25 ≥ 4 ≥ 40 ≥ 2	N/cm	EN 12068
Dielektrická pevnost	≥ 44	kV/mm	ASTM D 149
Absorpce vody	≤ 0,05	%	EN ISO 62
Tvrdość	40	Shore D	ISO 868
Rázová odolnost	15 4,7	J J/mm	EN 12068 ISO 21809-3
Odolnost vůči zatlačování tlak zbytková tloušťka	23°C 50°C 10,0 19,0 1,0 0,8	N/mm ²	EN 12068 ISO 21809-3
Měrný odpor	10 ¹²	Ω/m ²	EN 12068
Pracovní teplota	Do 80	°C	EN 12068

AnticorWrap 750-20 vnější páska tech. parametry

VLASTNOSTI	HODNOTA	JEDNOTKA	TESTOVACÍ METODA
Celková tloušťka	0,50	mm	-
Tloušťka nosiče	0,20	mm	-
Tloušťka lepicí vrstvy	0,30	mm	-
Přilnavost páska / páska	23°C 50°C ≥ 5 ≥ 2	N/cm	EN 12068
Pevost v tahu	≥ 100	N/cm	EN 12068
Relativní prodloužení	≥ 750	%	EN 12068
Pevnost	51	Shore D	ISO 868
Dielektrická pevnost	≥ 36	kV	ASTM D 149
Absorpce vody	≤ 0,08	%	ASTM D 570

Společnost ANTICOR Sp. z o.o. používá systém kvality ISO 9001:2015.

AnticorWrap 740&750

Antikorozní systém aplikovaný za studena pro ochranu úložných zařízení proti korozi.

Třída B50 dle EN 120 68 „740-32 jednopáskový mono“:
Primer 720 + jedna vrstva 740-32 s překrytím 67 %,

Třída C50 dle EN 120 68 „740-32 jednopáskový mono“:
Primer 720 + dvě vrstvy s překrytím 50 %,

Třída C50 dle EN 120 68 „740 & 750 dvoupáskový duo“:
Primer 720 + 1 vrstva 740-32 s překrytím 50 % + 1 vrstva 750-20 s překrytím 50 %.

Dle ČSN EN ISO 21809-3 druh izolace FJC 12-1(50)

740-32 AnticorWrap

Páska protikorozivní ochrany aplikovaná za studena určená pro ochranu distribučních potrubí, svařované spoje, ohyby, t-kusy a armatury.

Konstrukce

Nosná vrstva: polyetylenová fólie,
vnitřní lepicí vrstva: šedý butylkaučuk (na potrubí),
vnější vrstva: černý koextrudovaný butylkaučuk,
přelozka: silikonovaná bílá polyetylenová fólie.

Dodávané rozměry:

- 30 mm, 50 mm, 100 mm x 15 m

Vlastnosti

- Vysoká rázová a mechanická odolnost.
- Vysoká odolnost vůči smykovému namáhání.
- Perfektní přilnavost k primeru AnticorWrap 720, vrstev mezi sebou a k vnější pásce AnticorWrap 750-20
- Odolná vůči půdním bakteriím a elektrolytům.
- Odolná vůči katodickému podkorodování.
- Vodotěsná, vytváří kompaktní homogenní povlak.
- Je kompatibilní s většinou průmyslových povlaků.
- Může být aplikován ručně nebo pomocí ovíjecího stroje s předpětím, které způsobí její zúžení o 1-2 %.
- Příprava povrchu min. St3 doporučeno Sa2½.

750-20 AnticorWrap

Páska mechanické ochrany pro 740-32 AnticorWrap.

Konstrukce

Nosná vrstva: černá nebo žlutá PE fólie.
Lepicí vrstva: černý butylkaučuk, bez přelozky.

Dodávané rozměry

- 30 mm, 50 mm, 100 mm x 30 m

Podmínky skladování

- Produkty AnticorWrap skladujte v suchých místnostech v originálních obalech.
- Obaly chraňte před mechanickým poškozením.
- Doporučená teplota skladování: do 25 °C.

© COPYRIGHT ANTICOR BOHEMIA s.r.o. VŠECHNA PRÁVA VYHRAZENA



Vydání 1/2021



ANTICOR Bohemia s.r.o., Místecká 537/549, 724 00 Ostrava-Nová Bělá
Tel.: +420 596 718 915

<https://www.anticor.cz> e-mail: anticor@anticor.cz

AnticorWrap 740-32, 750-20

Protikorozní ochrana

720 AnticorWrap Primer tech. parametry

Rozpouštědlo	doplnění do 100 %
Množství pevných částic	20 %
Hustota při 23°C	0,76 kg/dm ³
Zápalná teplota	-12 °C
Vydatnost	0,2 l/m ²

710 Filler Mastic tech. parametry

Teplota použití	-34 až +85°C
Zmydelnění	2mg/g navážky

710 Filler Mastic Anticor

Antikorozní trvale elastický výplňový tmel.

Obsahuje butylkaučuk, syntetické pryskyřice a plastifikátory, barva – černá

Balení

- 710 FillerMastic/1kg/kvadr,
- 710 FillerMastic/60mm x 15m x 3mm/4kg/páska.

720 AnticorWrap Primer

Tekutý lepicí systém AnticorWrap

Vlastnosti

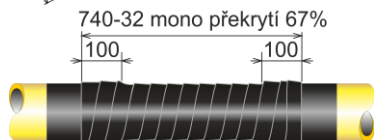
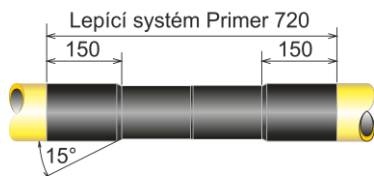
- Barva: černá.
- Primer 720 je antikorozní základní nátěr s inhibitory koroze a vnitřního pnutí (SCC).
- Vytváří vysoce přilnavý podklad pro páskové systémy AnticorWrap.
- Obsahuje směs syntetických pryskyřic a butylkaučuku v organickém rozpouštědle.
- Odolné vůči vlhkosti, UV záření a oxidaci.
- Snadné použití.
- Nerozpouští se ve vodě.

Balení

- Uzavíratelné plechovky, objem 1 l.

Postup izolování rovného úseku jednopáskovým systémem AnticorWrap B50 mono

Zdrsňit původní izolaci a srazit hrany



- Povlak je nutné položit co nejrychleji, po dosažení suchého stavu 720 AnticorWrap Primer. Nevystavovat nanesený povlak dlouhodobému působení slunečních paprsků.

– Připravit povrch potrubí mechanickým nářadím minimálně na stupeň St3. Doporučená příprava povrchu je na stupeň Sa2½ dle ISO 8501.

– Očistit zajištěný úsek potrubí od rzi, prachu, mastnoty a vlhkosti. K odmaštění použít beztluká rozpouštědla (např. denaturovaný líh). Zahřát hořákem minimálně 3 °C nad rosný bod.

– **Pozor před nanesením Primeru teplota nesmí být vyšší než 40 °C.**

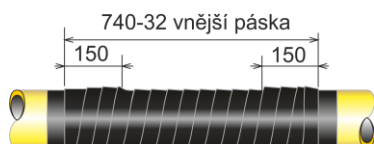
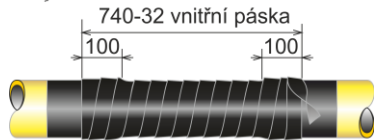
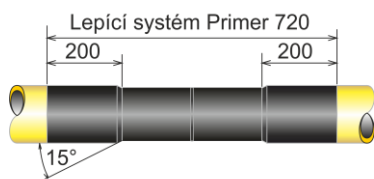
– Nanést lepicí systém 720 AnticorWrap Primer. Tloušťka vrstvy podkladu od 50 do 75 mikronů (0,05 - 0,075mm) a nechat zaschnout. Čas dosažení suchého stavu závisí na teplotě a vlhkosti prostředí.

– **Pro izolace AnticorWrap používejte primer pouze této firmy!**

– Pásku 740-32 začneme navíjet spirálovitě s překrytím 67 %, s přesahem cca 100 mm na původní izolaci ručně, nebo ovíječkou OWR-2. Pásku pokládat s předpětím, při kterém se šířka pásky zmenší o 1 až 2 %. První a poslední závit ovinu provést se 100 % překrytím.

Postup izolování rovného úseku jednopáskovým systémem AnticorWrap C50 mono

Zdrsňit původní izolaci a srazit hrany



– Připravit povrch potrubí mechanickým nářadím minimálně na stupeň St3. Doporučená příprava povrchu je na stupeň Sa2½ dle ISO 8501.

– Očistit zajištěný úsek potrubí od rzi, prachu, mastnoty a vlhkosti. K odmaštění použít beztluká rozpouštědla (např. denaturovaný líh). Zahřát hořákem minimálně 3 °C nad rosný bod.

– **Pozor před nanesením Primeru teplota nesmí být vyšší než 40 °C.**

– Nanést lepicí systém 720 AnticorWrap Primer. Tloušťka vrstvy podkladu od 50 do 75 mikronů (0,05 - 0,075mm) a nechat zaschnout. Čas dosažení suchého stavu závisí na teplotě a vlhkosti prostředí.

– **Pro izolace AnticorWrap používejte primer pouze této firmy!**

– Pásku 740-32 začneme navíjet spirálovitě s 50 % překrytím, s přesahem cca 100 mm na původní izolaci ručně, nebo ovíječkou OWR-2. Pásku pokládat s předpětím, při kterém se šířka pásky zmenší o 1 až 2 %. První a poslední závit ovinu provést se 100 % překrytím.

– Druhou vrstvu začneme navíjet spirálovitě s 50 % překrytím, s přesahem cca 150 mm na původní izolaci. Pásku pokládat s předpětím, při kterém se šířka pásky zmenší o 1 až 2 %. První a poslední závit ovinu provést se 100 % překrytím.

– Povlak je nutné položit co nejrychleji, po dosažení suchého stavu 720 AnticorWrap Primer. Nevystavovat nanesený povlak dlouhodobému působení slunečních paprsků.

© COPYRIGHT ANTICOR BOHEMIA s.r.o. VŠECHNA PRÁVA VYHRAZENA



Vydání 1/2021



ANTICOR Bohemia s.r.o., Místecká 537/549, 724 00 Ostrava-Nová Bělá
Tel.: +420 596 718 915

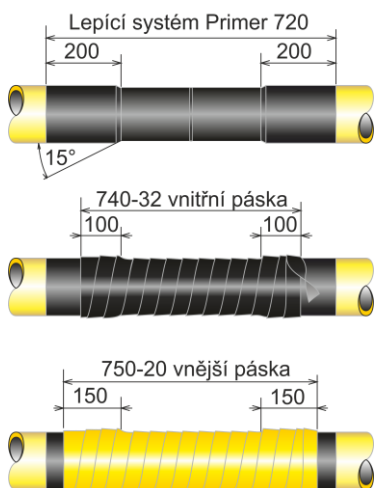
<https://www.anticor.cz> e-mail: anticor@anticor.cz

AnticorWrap 740-32, 750-20

Protikorozní ochrana

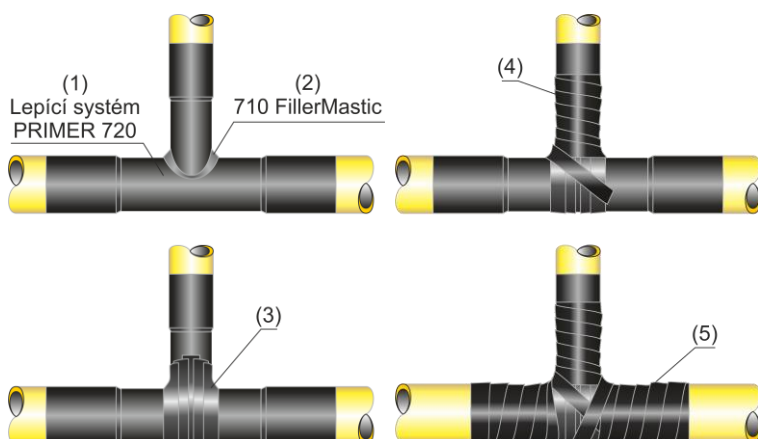
Postup izolování rovného úseku dvoupáskovým systémem AnticorWrap C50 duo

Zdrsnit původní izolaci a srazit hrany



- Připravit povrch potrubí mechanickým nářadím minimálně na stupeň St3. Doporučená příprava povrchu je na stupeň Sa2½ dle ISO 8501.
- Očistit zajištěný úsek potrubí od rzi, prachu, mastnoty a vlhkosti. K odmaštění použít beztuká rozpouštědla (např. denaturovaný líh). Zahřát hořákem minimálně 3 °C nad rosný bod.
- **Pozor před nanesením Primeru teplota nesmí být vyšší než 40 °C.**
- Nanést lepící systém 720 AnticorWrap Primer. Tloušťka vrstvy podkladu od 50 do 75 mikronů (0,05 - 0,075mm) a nechat zaschnout. Čas dosažení suchého stavu závisí na teplotě a vlhkosti prostředí.
- **Pro izolace AnticorWrap používejte primer pouze této firmy!**
- Pásku 740-32 začneme navíjet spirálovitě s 50 % překrytím, s přesahem cca 100 mm na původní izolaci ručně, nebo ovíječkou OWR-2. Pásku pokládat s předpětím, při kterém se šířka pásky zmenší o 1 až 2 %. První a poslední závit ovinu provést se 100 % překrytím.
- Pásku 750-20 začneme navíjet spirálovitě s 50 % překrytím, s přesahem cca 150 mm na původní izolaci. Pásku pokládat s předpětím, při kterém se šířka pásky zmenší o 1 až 2 %. První a poslední závit ovinu provést se 100 % překrytím.
- Povlak je nutné položit co nejrychleji, po dosažení suchého stavu AnticorWrap Primer 720. Nevystavovat nanesený povlak dlouhodobému působení slunečních paprsků.

Postup izolování T kusu dvoupáskovým systémem AnticorWrap C50



- Připravit povrch potrubí mechanickým nářadím minimálně na stupeň St3. Doporučená příprava povrchu je na stupeň Sa2½ dle ISO 8501.
- Očistit zajištěný úsek potrubí od rzi, prachu, mastnoty a vlhkosti. K odmaštění použít beztuká rozpouštědla (např. denaturovaný líh). Zahřát hořákem minimálně 3 °C nad rosný bod.
- **Pozor před nanesením Primeru teplota nesmí být vyšší než 40 °C.**
- (1) Nanést lepící systém 720 AnticorWrap Primer. Tloušťka vrstvy podkladu od 50 do 75 mikronů (0,05 - 0,075mm) a nechat zaschnout. Čas dosažení suchého stavu závisí na teplotě a vlhkosti prostředí.
- (2) Pro zajištění plynulého přechodu kouty vyplňte plastickou hmotou 710 FillerMastic.
- (3) Aplikujte pomocnou bandáž na odbočku. Přesah na odbočku je minimálně polovina průměru odbočky.
- (4) Pásku 740-32 začneme navíjet spirálovitě s 50 % překrytím, s přesahem cca 100 mm na původní izolaci směrem k odbočení. Pásku vyvedte až na hlavní produktovod.
- (5) Nakonec začneme pásku navíjet na hlavní produktovod spirálovitě s 50 % překrytím, s přesahem cca 100 mm na původní izolaci. Pásku ovíjeme stejným směrem jako na odbočce např. proti směru hodinových ručiček viz obrázky.
- Druhou vrstvu začneme navíjet spirálovitě s 50 % překrytím, s přesahem cca 150 mm na původní izolaci. Pásku pokládat s předpětím, při kterém se šířka pásky zmenší o 1 až 2 %. První a poslední závit ovinu provést se 100 % překrytím. Zopakujeme body 3, 4 a 5.
- Povlak je nutné položit co nejrychleji, po dosažení suchého stavu AnticorWrap Primer 720. Nevystavovat nanesený povlak dlouhodobému působení slunečních paprsků.

© COPYRIGHT ANTICOR BOHEMIA s.r.o. VŠECHNA PRÁVA VYHRÁZENA



ANTICOR Bohemia s.r.o., Místecká 537/549, 724 00 Ostrava-Nová Bělá
Tel.: +420 596 718 915

<https://www.anticor.cz> e-mail: anticor@anticor.cz

Vydání 1/2021

